

CEREX®

Spunbond Nylon



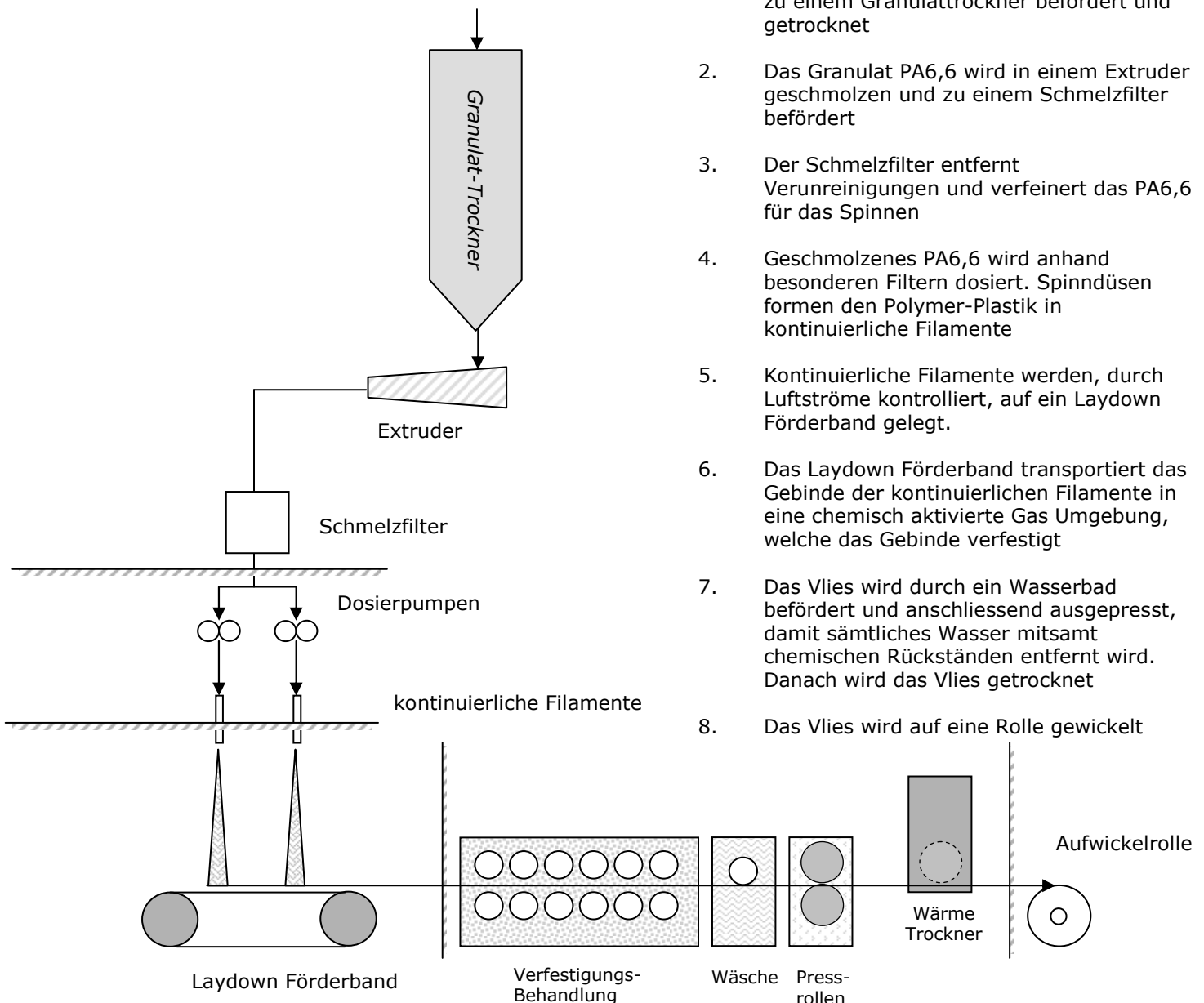
European
Distributor:

anowo Ltd.

www.anowo.com

Email: info@anowo.com

Granulat-Verladesystem



1. Das Granulat PA6,6 (Polymerkörner) wird zu einem Granulattrockner befördert und getrocknet
2. Das Granulat PA6,6 wird in einem Extruder geschmolzen und zu einem Schmelzfilter befördert
3. Der Schmelzfilter entfernt Verunreinigungen und verfeinert das PA6,6 für das Spinnen
4. Geschmolzenes PA6,6 wird anhand besonderen Filtern dosiert. Spinndüsen formen den Polymer-Plastik in kontinuierliche Filamente
5. Kontinuierliche Filamente werden, durch Luftströme kontrolliert, auf ein Laydown Förderband gelegt.
6. Das Laydown Förderband transportiert das Gebinde der kontinuierlichen Filamente in eine chemisch aktivierte Gas Umgebung, welche das Gebinde verfestigt
7. Das Vlies wird durch ein Wasserbad befördert und anschliessend ausgepresst, damit sämtliches Wasser mitsamt chemischen Rückständen entfernt wird. Danach wird das Vlies getrocknet
8. Das Vlies wird auf eine Rolle gewickelt

Für weitere Informationen erreichen Sie uns unter info@anowo.com oder kontaktieren Sie unseren Kundenservice:

anowo Ltd., Basel, Schweiz Headquarters	anowo Ltd., UK, repräsentiert durch CELL UK	anowo Ltd., Milano, Italien repräsentiert durch CELL SRL
Neubadstrasse 7 Postfach CH-4015 Basel Schweiz Phone: +41 61 282 82 20 Fax: +41 61 282 82 29	CELL UK 19 westerham road sevenoaks TN13 2PX united kingdom Phone: + 44 1732 458 665 Fax: + 44 1732 450 335	CELL SRL viale andrea doria, 42 I-20124 milano (MI) italien tel: +39 02 91 98 34 28 fax: +39 02 91 98 34 21